



**ISTITUTO COMPRESIVO
GIOVANNI PAOLO II**

Via E. Moscati, 4 84134 Salerno tel 089/751405
codice meccanografico SAIC8A6001 codice fiscale 95146370655
www.icgiovannipaolosecondosalerno.edu.it
e-mail: saic8a6001@istruzione.it – pec: saic8a6001@pec.istruzione.it

IC "GIOVANNI PAOLO II"-SALERNO
C.U.:UF5V10- AOO:SEGRETERIA
Prot. 0011570 del 24/11/2023
V-1 (Uscita)

**Ai docenti
Ai genitori
classi terze Scuola secondaria
I.C. Giovanni Paolo II
Salerno
Sito web**

OGGETTO: Attività di orientamento:Progetto ORIENTAlife.

Si comunica che il MIM, con propria nota n.2790 dell'11 ottobre 2023 per l'attuazione delle Linee guida per l'orientamento (D.M. 22 dicembre 2022 n. 328) , ha confermato che a partire dall'anno scolastico 2023/2024 nelle scuole secondarie devono essere attivati percorsi di orientamento di almeno 30 ore per ogni anno scolastico.

In linea con la normativa vigente, questa Istituzione scolastica ha aderito al Progetto "ORIENTAlife" promosso dall'USR Campania in sinergia con ANPAL, INAIL Campania e Confindustria Campania. Il percorso progettuale è articolato in tre laboratori finalizzati a guidare gli alunni delle classi terze di scuola secondaria nella scelta del futuro percorso scolastico, in coerenza con attitudini personali motivazioni ed aspirazioni.

A tal proposito si informano le famiglie degli alunni delle classi terze di scuola secondaria che, nei giorni 04/12/2023, 05/12/2023, 15/01/2024,16/01/2024, 29/01/2024,30/01/2024 i discenti parteciperanno presso l'Auditorium del Plesso "Torrione Alto" alle attività laboratoriali previste dal progetto.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Mariarosaria Napoliello

Firma autografa sostituita da indicazione a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, c.2 D.L.vo n. 39/93